

DICHIARAZIONE AI SENSI DELL'ART. 15, comma 1, lettere c) e d) del D.Lgs. 33/2013

Il sottoscritto ELENA GUIDICCI nato a REGGIO EMILIA, il 05/06/1967, CF EDCLNEG7H45H223E incaricato di svolgere CONSULENZA IN MATERIA DI TRASPARENZA E ANTICORRUZIONE, visto l'art. 15, comma 1, lettere c) - d) del D.Lgs. 33/2013, consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere e falsità negli atti, richiamate dall'art. 76 del DPR n. 445 del 28/12/2000, sotto la propria responsabilità,

DICHIARA

di essere titolare dei seguenti incarichi e/o cariche presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione (indicare le cariche rivestite o gli incarichi svolti, specificando l'ente conferente ed il relativo compenso).

CARICA/INCARICO	ENTE CONFERENTE	COMPENSO
MEMBRO CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE	ACER RE	100 € al seduto di COLA / GETTONE PRESENZA

di NON essere titolare di altre cariche o incarichi presso enti di diritto privato regolati o finanziati dalla pubblica amministrazione.

di svolgere la seguente attività professionale: AVVOCATO

di NON svolgere attività professionale.

Il sottoscritto si impegna altresì a comunicare tempestivamente ogni variazione dei dati della presente dichiarazione.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Reggio Emilia, li 28/5/2024

Elena Guidicci  
Firma